

PRESSES À BALLES RONDES

RB 455/465 À CHAMBRE VARIABLE



CASE IH
AGRICULTURE



DES BALLEES PARFAITES

DEPUIS PLUS DE 160 ANS, CASE IH JOUE UN RÔLE MAJEUR DANS L'HISTOIRE DE L'AGRICULTURE. NOUS RESTONS FIDÈLES À NOTRE PHILOSOPHIE : PROPOSER AUX AGRICULTEURS DES MACHINES QUI CONSTITUENT UN INVESTISSEMENT INNOVANT, FIABLE ET RENTABLE. INVENTEUR DE LA PRISE DE FORCE, DU ROTOR UNIQUE SUR AXIAL-FLOW® ET DE L'INVERSEUR HYDRAULIQUE, PUIS PRÉCURSEUR DE LA TRANSMISSION À VARIATION CONTINUE, L'HÉRITAGE CASE IH SE PERPÉTUE

Rendement et productivité sont les enjeux de l'agriculture moderne. Le pressage doit suivre rapidement après la coupe pour préserver une qualité du fourrage optimale. Les presses à chambre variable Case IH vous assurent un pressage rapide avec une densité élevée et constante.

UNE HAUTE CAPACITÉ DANS TOUTES LES CULTURES

Avec nos presses RB, quels que soient la culture et le type de paille ou de fourrage, vous terminez votre champ en un minimum de temps. Vous avez le choix entre Ameneur Rotatif ou Rotor Cutter. L'un comme l'autre sont issus de la conception unique du rotor en W. Les nouveaux ramasseurs à 4 ou 5 rangées de dents de 2,05 et 2,35 m, avec pare-vent à rouleau et double vis de recentrage, assurent une alimentation régulière et efficace en ne laissant aucun fourrage dans le champ. Résultat : un débit de chantier optimisé de 25% !

HAUTE DENSITÉ, HAUTE QUALITÉ

Les courroies sans agrafe ont une durée de vie accrue, tout en assurant des balles parfaitement formées avec une densité homogène. Les doubles vérins de densité augmentent la pression dans la chambre, délivrant jusqu'à 10% de densité supplémentaire. Le contrôle automatique de densité relâche la tension des courroies lors de l'ouverture de la porte. Le liage filet avec son système unique « bec de canard » accueillant un filet standard d'1,23 m de large est performant et très fiable. La balle parfaitement formée est facile à empiler pour une manutention efficace et un stockage de fourrage de haute qualité.

SIMPLICITÉ D'ENTRETIEN POUR PLUS DE TEMPS DANS LE CHAMP

Les presses à chambre variable RB sont fiables et faciles à entretenir. Un accès facile aux points d'entretien est assuré par des capots assistés de vérins. Les phases de maintenance immobilisent peu de temps la machine ce qui permet un temps de travail aux champs optimal aux champs.

MODÈLE	Dimensions des balles largeur x diamètre max. (cm)	Puissance de prise de force mini (kW/ch)	Largeur de ramassage (m)	Nombre de couteaux du rotor
RB 455 Ameneur Rotatif	120x150	48 / 65	2,05 ou 2,35	–
RB 455 Rotor Cutter	120x150	52 / 70	2,05 ou 2,35	15
RB 465 Ameneur Rotatif	120x180	52 / 70	2,05 ou 2,35	–
RB 465 Rotor Cutter	120x180	60 / 80	2,05 ou 2,35	15

CAPACITÉ ET DENSITÉ VONT DE PAIR

PRESSES RB À CHAMBRE VARIABLE – PERFORMANTES DANS TOUTES LES CULTURES

Nous avons intégré une multitude de fonctionnalités dans la nouvelle conception des RB. Chaque modèle peut presser des quantités importantes de fourrages grâce à un débit remarquable. Depuis la cabine, on peut régler et modifier la taille des balles. Le système de liage est performant, ce qui rend la nouvelle presse RB polyvalente, quels que soient le type de culture et les conditions de pressage. Un système d'indication de remplissage de la chambre gauche/droite permet d'homogénéiser les balles.



SYSTÈMES DE PILOTAGE

La conduite des presses s'effectue ergonomiquement et intuitivement, au choix : par un moniteur incluant un écran noir et blanc avec un clavier ou par l'écran AFS disponible dans le tracteur par une liaison ISOBUS. Tout dépend de vos exigences et du type de tracteur.



UN RAMASSEUR GRANDE VITESSE

Il est proposé deux types de ramasseurs performants dans tous types de cultures : le ramasseur standard 4 rangées ou le robuste 5 rangées avec des dents renforcées. La double vis de recentrage optionnelle permet un pressage de haute capacité dans de grands andains.





ROTOR CUTTER ET FOND D'AMENEUR OUVRANT

Travaillez en toute sérénité : choisissez entre les versions Ameneur Rotatif ou Rotor Cutter. Dans cette dernière version, les 15 couteaux sont sécurisés par des ressorts en cas d'absorption de corps étrangers et sont facilement remplaçables, sans utiliser d'outils. Un éventuel débouffrage est possible depuis le poste de conduite grâce au fond d'ameneur ouvrant.



NOUVELLES COURROIES

Les 4 nouvelles courroies réduisent les pertes de fourrages et les enroulements autour des rouleaux grâce à des intervalles inter-courroies minimisés.



DENSITÉ DOUBLÉE EN OPTION

Le système de double-vérins de densité permet d'ajouter du poids à la balle, ce qui en fait la presse haute densité leader du marché. Résultat : des balles plus denses, moins de transport et une diminution de l'espace de stockage.



ENTRETIEN

Depuis le sol, tous les points d'entretien sont facilement accessibles grâce aux portes à large ouverture. La presse est équipée de chaînes robustes ; elles sont lubrifiées chaque fois que la porte arrière s'ouvre. Les rouleaux de filet peuvent être remplacés facilement depuis le sol.



UN CONTRÔLE MAXIMUM À PORTÉE DE MAIN

Que vous utilisiez le moniteur de performance de la presse dans votre tracteur ou le moniteur à écran tactile AFS Pro 700™ de Case IH, le logiciel qui équipe de série la presse et son interface intuitive vous permettent de tout contrôler à partir de la mise en service de votre matériel. Vous pouvez effectuer des réglages sans quitter la cabine. De plus, le système d'alarme « auto-diagnostic » vous alertera du moindre problème.

UN CONTRÔLE ABSOLU – LA PERFORMANCE MAÎTRISÉE

Au démarrage de la machine et par une simple impulsion sur le moniteur de performance, vous contrôlez tous les réglages de la presse. L'écran tactile en mode manuel ou automatique vous permet de commander toutes les fonctions principales de la presse. L'interface opérateur est très intuitive. Tous les chauffeurs, même débutants, obtiennent très vite de bons débits de chantier en maîtrisant rapidement la machine. Tous les réglages essentiels et les informations principales sont au bout de vos doigts, comme le nombre de balles faites au cours de la journée, liées avec ficelle ou filet, la paille broyée ou non broyée... De plus, une fois la presse réglée, vous n'avez plus de paramètres à modifier, même si vous utilisez un tracteur différent. Le système de contrôle reste le même que vous utilisiez un moniteur Case IH ou n'importe quel terminal de tracteur ISOBUS.

DES BALLES DE QUALITÉ DÈS LE DÉBUT

Pendant que la chambre de compression se remplit, les capteurs enregistrent la taille et l'état de la balle. Quel que soit le type d'andain, le chauffeur est assuré de produire des balles de forme et de densité optimales. Dès que la taille de balle désirée est atteinte, celle-ci est automatiquement liée avec de la ficelle ou du filet, prête à être éjectée. C'est simple, rapide et efficace – le top de la flexibilité. Avec le moniteur électronique, les opérateurs peuvent choisir entre la ficelle ou le filet et changer les pelotes en quelques instants.

CONTRÔLE AUTOMATIQUE DU LIAGE

Le moniteur de performance de la balle est pré-programmé avec quatre réglages possibles, à sélectionner en fonction du type et des conditions de culture. Un cinquième réglage programmable est disponible pour répondre aux cas particuliers. En utilisant la touche « Wrap », une quantité précise de filet peut être délivrée en un intervalle de 1,5 à 6 tours. Cela assure une forme bien homogène et un liage parfait de la balle. Un système d'autodiagnostic est conçu pour alerter instantanément l'opérateur si un dysfonctionnement venait à se produire.

MODE TRANSPORT

Vitesse de prise de force, cadence de travail, nombre de balles, niveaux d'huile ou toutes autres informations liées à l'utilisation de la machine peuvent être affichées à l'écran. En mode transport, le gyrophare fonctionne automatiquement.

MODE PRESSAGE

Au-delà d'une vitesse de prise de force de 600 tr/min, l'écran change automatiquement, le gyrophare s'éteint et le système de lubrification est activé. En mode pressage, un certain nombre de signaux automatiques informent l'opérateur des performances de la presse (formation de la balle, cycles de liage, nombre de balles...) ainsi que d'autres données liées au fonctionnement même de la machine.



Nouvel écran noir et blanc avec rétro-éclairage approprié pour les travaux de nuit.



Un nouveau ramasseur composé d'un système à 5 rangées de dents pour un ramassage intégral, avec un débit important et régulier.



Une vis transversale d'alimentation est placée au-dessus des deux vis de centrage pour optimiser l'alimentation du fourrage.



Un nouveau système de roues de jauges pivotantes qui peuvent être repliées pour le transport sans avoir besoin d'utiliser d'outils.

OPTIMISEZ VOTRE RENDEMENT

Vous pouvez compter sur les presses RB à chambre variable pour un travail rapide, précis et performant. Rien n'est laissé dans les champs quelles que soient les conditions et la culture.

UNE PERFORMANCE ACCRUE

Le ramasseur standard est composé d'un système de 4 rangées de dents renforcées qui absorbent tous les andains même les plus impressionnants. Le ramasseur alimente l'Ameneur Rotatif ou le Rotor Cutter à travers une ouverture élargie pour un pressage des cultures les plus volumineuses.

UN RAMASSEUR HAUTE PERFORMANCE

Les capacités des presses RB 455-465 sont accrues grâce à un nouveau ramasseur doté d'un système à 5 rangées de dents en acier, montées sur un caoutchouc robuste. Les vitesses de travail sont alors très élevées. Une vis transversale est placée au-dessus des doubles vis de centrage pour optimiser l'alimentation du fourrage vers le rotor. Résultat : une alimentation plus régulière pour accroître le débit de chantier.

UN FOND OUVRANT

Une trappe ouvrante à commande hydraulique de l'ameneur Rotatif ou du Rotor Cutter permet le débouillage éventuel depuis le poste de conduite du tracteur. Elle est proposée de série ou en option selon les modèles.

LE ROTOR CUTTER

Conçu comme une partie intégrante du système de pressage, le Rotor Cutter assure des balles très denses et à haute valeur nutritionnelle. Ce rotor est doté de 15 couteaux rétractables hydrauliquement depuis le tracteur. Ils sont fixés sur des ressorts individuels afin d'éviter que des corps étrangers ne viennent les endommager.







ROBUSTE, FIABLE, DURABLE

La chambre variable est idéale pour les clients qui ont besoin d'une taille de balle modulable afin de s'adapter à leurs différents types de cultures et contraintes logistiques.

UN CENTRE DE BALLE PARFAITEMENT FORMÉ

La chambre de compression est conçue à partir de quatre rouleaux individuels. Ces rouleaux forment une « petite chambre » afin de commencer très vite le pressage.

CONCEPTION PARFAITE

La conception de la RB s'est faite à partir de rouleaux et de courroies relativement courtes. Quatre courroies renforcées, très résistantes et sans agrafe produisent des balles de haute densité parfaitement formées, avec des capacités exceptionnelles de résistance aux intempéries. Une excellente adhérence des courroies permet à la balle de tourner durant sa formation, sans qu'elle ne glisse ou se coince.

CONTRÔLE DE DENSITÉ HYDRAULIQUE

Pour produire un noyau de balle idéal, la tension de la courroie et la densité du noyau sont contrôlées par des ressorts. Dès que le noyau est formé et que la balle commence sa formation, la tension de la courroie, et donc la densité, augmentent. La tension des courroies est contrôlée par deux vérins hydrauliques. Il est facile de contrôler la densité ; le chauffeur peut l'ajuster de façon très précise en fonction des conditions de culture et de ses exigences. Pendant le fonctionnement, un manomètre indique la pression depuis la cabine.



Les rouleaux en acier sont alvéolés pour faciliter la rotation de la balle et minimisent les risques d'enroulement de fourrage.



Quatre courroies sans agrafe assurent une bonne prise.



L'action combinée des courroies et des rouleaux assure une forme et une densité de balle optimales.



Pelotes de ficelle ou rouleaux de filet faciles à charger.



Un compartiment supplémentaire de stockage de filet est placé à l'arrière de la machine.



L'éjecteur de balles permet d'écarter la balle de la porte afin de pouvoir la refermer en toute sécurité.

LIÉE BIEN SERRÉE PRÊTE POUR LE STOCKAGE

DIFFÉRENTS SYSTÈMES DE LIAGE SONT DISPONIBLES

MODÈLE	Avec ficelle uniquement	Avec filet uniquement	Ficelle et filet
RB 455 Ameneur Rotatif	•	•	•
RB 455 Rotor Cutter	-	•	•
RB 465 Ameneur Rotatif	•	•	•
RB 465 Rotor Cutter	-	•	•

FACILE À UTILISER

En fonction de vos exigences, le cycle de liage avec ficelle et filet peut être actionné manuellement ou automatiquement depuis le moniteur en cabine.

LIAGE FICELLE ULTRA RAPIDE

Un double bras liant télescopique monté au cœur de la machine, lie les balles avec une double ficelle alimentée par six pelotes maximum. La ficelle est placée de manière uniforme sur toute la largeur de la balle. Depuis le moniteur dans le tracteur, le nombre de tours de ficelle est réglable par l'opérateur sur toute la largeur de la balle avec l'ajout de tours supplémentaires sur les extrémités.

UN LIAGE PARFAIT MÊME SUR LES BORDS

Le système de liage filet est rapide et efficace, il incorpore un système d'étirement du filet pour recouvrir toute la largeur de la balle jusqu'à recouvrir les angles. Le nombre de tours peut être réglé depuis le moniteur. Même lorsque la culture est humide ou extrêmement sèche, la RB délivrera toujours des balles résistantes aux intempéries. Selon les modèles, la presse peut porter deux bobines de filet de rechange.

UNE EFFICACITÉ TOTALE JUSQU'À LA FIN

Le système d'éjection de la balle fait rouler la balle avec assez d'espace pour permettre à la porte de se fermer, sans risquer de coincer la balle éjectée.





UN ENTRETIEN FACILE POUR MAXIMISER LE TEMPS AU CHAMP

DES HEURES DE FONCTIONNEMENT SANS PROBLÈME


Des systèmes d'arbre et de chaînes d'entraînement solides et fiables permettent de prolonger la durée de vie de la presse. Les rouleaux et les systèmes d'entraînement sont protégés par des embrayages à friction. Un système de lubrification automatique assure aux chaînes d'entraînement principales d'être continuellement huilées. L'accès aux compartiments de ficelle et de filet est très facile. Tous les composants majeurs sont accessibles via des panneaux à large ouverture qui se soulèvent vers le haut.



MODÈLES	RB 455	RB 455 ROTOR CUTTER	RB 465	RB 465 ROTOR CUTTER
DIMENSIONS DES BALLES				
Diamètre de balle (cm)	de 90 à 150	de 90 à 150	de 90 à 180	de 90 à 180
Largeur (cm)	120	120	120	120
CARACTÉRISTIQUES DU TRACTEUR				
Puissance de prise de force mini (kW/ch)	75 / 100		78 / 105	
Protection de la presse	Limiteur de couple à la prise de force			
Vitesse de prise de force	540 / 1 000	540 / 1 000	540 / 1 000	540 / 1 000
RAMASSEUR				
Largeur effective (m)	2,05 ou 2,35			
Nombre de barres porte-dents	4 / 5	4 / 5	4 / 5	4 / 5
Type pare-vent	Rouleau			
Roues de jauge	Fixes ou pivotantes			
Protection contre les surcharges	Boulon de cisaillement			
Système d'alimentation	Vis de recentrage simple/double			
AMENEUR				
Type d'ameneur	Rotatif			
ROTOR CUTTER				
Nombre maximal de couteaux	-	15 rétractables	-	15 rétractables
Protection des couteaux	-	ressorts individuels de protection	-	ressorts individuels de protection
Fond d'ameneur ouvrant	○	●	○	●
Standard	Inversion manuelle du rotor			
FORMATION DE LA BALLE				
Type	4 courroies sans agrafe + 5 rouleaux			
SYSTÈME DE LIAGE				
3 combinaisons disponibles	ficelle / filet / ficelle + filet			
Stockage	Rouleaux de filet : 3 (sans pelotes de ficelle) et 2 (avec pelotes de ficelle) 6 pelotes de ficelle			
MONITEUR				
Système de contrôle de la presse	Moniteur Deluxe avec écran noir et blanc OU Système ISOBUS avec / sans écran couleur AFS 300™ ou 700™			
PNEUS				
Tailles disponibles	380/55-17 ; 480/45-17 ; 500/55-20			
DIMENSIONS DE LA PRESSE				
Longueur / Hauteur (380/55-17) (m)	2,47 / 2,79	-	2,47 / 3,00	-
Longueur / Hauteur (480/45-17) (m)	2,61 / 2,79	2,61 / 2,79	2,61 / 3,00	2,61 / 2,98
Longueur / Hauteur (500/55-20) (m)	2,85 / 2,83	2,85 / 2,83	2,85 / 3,10	2,85 / 3,10
AUTRES ÉQUIPEMENTS				
Attelage haut/bas	○	○	○	○
Lubrification automatique de chaîne	●	●	●	●
Rampe de déchargement	●	●	●	●
Freins pneumatiques*	○	○	○	○
Freins hydrauliques*	○	○	○	○
Doubles ressorts et vérins de densité	●	●	●	●

* Conformément à la législation et aux spécifications du pays

● Standard ○ Optionnel - Non disponible

 Ne négligez jamais la sécurité. Avant toute utilisation, prenez le temps de lire les instructions. Assurez-vous que tous les éléments en mouvement fonctionnent parfaitement. Lisez aussi attentivement les plaques informatives disposées çà et là sur votre machine. Utilisez aussi systématiquement les équipements de sécurité pour votre protection. Cette publication est destinée à une diffusion internationale. Certains modèles et équipements en série et en option peuvent varier d'un pays à l'autre et ne pas être disponibles. Pour connaître les disponibilités des produits présentés dans cette brochure nous vous invitons à contacter le concessionnaire Case IH le plus proche. Case IH se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, d'effectuer toute modification du design et des caractéristiques techniques sans que cela l'engage de quelque manière que ce soit à en équiper les unités déjà vendues. Les indications, descriptions et illustrations contenues dans la présente brochure sont aussi précises qu'elles pouvaient l'être au moment de la mise sous presse. Elles peuvent cependant être également modifiées sans avis préalable. Case IH recommande les lubrifiants **ARCELA**

Case IH, soit 16-18 rue des Rochettes, 91150 Morigny-Champigny

© 2014 CASE IH - www.caseih.com - RB À CHAMBRE VARIABLE-BR - 01/14 - TP01 - Cod. 13C3002/F00

